

# **ОПИСАНИЕ: ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ/КЛЕЙ UNION™ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ФОРМОВАНИЯ РЕЗИНОВОЙ ПЛИТКИ**

## **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА**

- ОПТИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ
- НЕ ВСПЕНИВАЕТСЯ
- УСТОЙЧИВ К СТАРЕНИЮ И УЛЬТРОФИОЛЕТУ
- ОТСУТСТВИЕ В СОСТАВЕ УДЕШЕВЛЯЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ, НАПОЛНИТЕЛЕЙ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ
- ОПТИМАЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ
- УНИКАЛЬНАЯ РЕЦЕПТУРА
- БЕЗУКАРИЗНЕННОЕ КАЧЕСТВО
- УДОБНАЯ ФАСОВКА (БОЧКА 220Л, ВЕДРО 20Л, ЕВРОКУБ)



## **НАЗНАЧЕНИЕ**

Продукт представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для высокопрочных упруго-эластичных изделий на основе резиновой крошки (продукт утилизации отходов резиново-технических изделий и шин) и EPDM (ЭПДМ) – гранулята. Формование таких изделий – листов, пластин, плит – осуществляется методом ГОРЯЧЕГО прессования.

## **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Однокомпонентный;
- Отсутствие в составе органических растворителей, пластификаторов, наполнителей;
- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными видами фракционированных наполнителей;
- Отличная совместимость и адгезия к резиновой или EPDM-крошке;
- В результате получают упругое, эластичное, износостойкое, водонепроницаемое и травмобезопасное покрытие, отличающееся высокой абразивной, химической и водостойкостью, стойкое к ударным нагрузкам.
- Подходит для большинства видов технологического оборудования (форм, прессов) и широкого диапазона параметров переработки (температура, давление при прессовании, время выдержки)
- Безопасный и удобный в работе продукт для профессионального применения.

## Наши контакты

UNION Polymers

г. Москва Люберецкий р-он

Дзержинское ш. 14

8-800-222-33-29

8-929-55-44-230

8-929-55-44-260

[info@unionpolymers.ru](mailto:info@unionpolymers.ru)

[Unionpolymers.ru](http://Unionpolymers.ru)



**UNION**  
POLYMERS



## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ  
СВЯЗУЮЩЕЕ/КЛЕЙ UNION™

ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ФОРМОВАНИЯ РЕЗИНОВОЙ ПЛИТКИ применяется в качестве связующего (клея) при изготовлении штучных и рулонных формованных изделий из резинового и каучукового (ЭПДМ) гранулята (крошки) методом холодного прессования (формования), в том числе листов, матов, плиток, брусчатки, малых архитектурных форм и прочих изделий.

Формованные изделия на основе резиновой или ЭПДМ крошки используются при устройстве сборных упруго-эластичных, травмобезопасных, долговечных и гигиеничных покрытий детских игровых площадок, дорожек, для работ по благоустройству жилых и производственных зон, а также в помещениях для содержания домашних и сельскохозяйственных животных.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Состав	ПУ-предполимер «UNION», целевые добавки.
Массовая доля нелетучих веществ, %	100
Внешний вид при 25°C	Однородная прозрачная или молочно-белая вязкая жидкость
Массовая доля НСО-групп, %, в пределах	9,5-10,5
Вязкость динамическая при 25°C, мПа·с, в пределах	3000 - 5000
Время жизнеспособности* при 25°C и относительной влажности 70%, мин	60
Плотность при 23°C, г/см <sup>3</sup>	1,11-1,12

## ПРИМЕНЕНИЕ

1. Перед формованием изделий формы должны быть очищены от загрязнений, обработаны антиадгезионной смазкой. В качестве антиадгезионной смазки можно использовать силиконовые смазки, мыльный раствор, различные масла.

Смешение связующего с резиновой крошкой производится непосредственно перед началом работы, смесь резиновой крошки со связующим должна быть переработана в течение 1 часа с момента смешения.

2. Примерная рецептура замеса

ДЛЯ ПРЕССФОРМ НИЖНИЙ СЛОЙ – КРУПНАЯ КРОШКА	РАСХОД
Резиновая крошка, 3-5 мм (возможно использование неликвидной крупной крошки 5-7	91 - 95 %

**Наши контакты**

**UNION Polymers**  
 г. Москва Люберецкий р-он  
 Дзержинское ш. 14  
 8-800-222-33-29  
 8-929-55-44-230  
 8-929-55-44-260

[info@unionpolymers.ru](mailto:info@unionpolymers.ru)  
[Unionpolymers.ru](http://Unionpolymers.ru)



**UNION**  
 POLYMERS



мм в комбинации с мелкой 1-2 мм)	
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	5 – 9 %
<b>ВЕРХНИЙ СЛОЙ – ЦВЕТНОЙ, МЕЛКАЯ КРОШКА</b>	9,5-14,5
Резиновая крошка, 2-4 мм	10-12
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	1,6-1,8
Пигмент минеральный	0,25-0,35
Оксид титана	1 - 2 %
<b>ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ФОРМ НИЖНИЙ СЛОЙ – КРУПНАЯ КРОШКА</b>	
Резиновая крошка, 3-5 мм (возможно использование неликвидной крупной крошки 5-7 мм в комбинации с мелкой 1-2 мм)	80 - 88 %
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	12 – 20 %
<b>ВЕРХНИЙ СЛОЙ – ЦВЕТНОЙ, МЕЛКАЯ КРОШКА</b>	
Резиновая крошка, 1-3 мм	69,5 – 76 %
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	20 – 25 %
Пигмент минеральный	3 – 3,5 %
Оксид титана	1 – 2 %

Количество связующего зависит от чистоты крошки и уровня профессионализма формовщиков. Если вы начинаете работу со связующим – рекомендуем начать с максимальных рекомендуемых количеств и, постепенно снижая, определить оптимальный уровень.

3. Распределение смеси в пресс-форме. При укладке каждый слой выравнивается и уплотняется
4. Прессование и отверждение смеси в обогреваемых формах. Оптимальный режим отверждения: 120-140°C, 12-15 минут.
5. Окончательный набор прочности происходит при комнатной температуре в течение последующих 24 часов.

**УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

- Введение небольшого (до 1,5 % от массы композиции) количества воды в исходную смесь перед выкладыванием ее в форму;
- Проведение отверждения при повышенной температуре.



## Наши контакты

UNION Polymers

г. Москва Люберецкий р-он

Дзержинское ш. 14

8-800-222-33-29

8-929-55-44-230

8-929-55-44-260

[info@unionpolymers.ru](mailto:info@unionpolymers.ru)

[Unionpolymers.ru](http://Unionpolymers.ru)



**UNION**  
POLYMERS



## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ

Работы со связующим необходимо проводить в спецодежде, защитных очках и перчатках. При работе внутри помещения необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. Необходимо поддерживать оборудование в чистоте. Запрещается есть, пить или курить в рабочей зоне. Запрещается использовать открытый огонь и неисправное электрооборудование.

В случае разлива связующее необходимо засыпать песком или опилками, убрать в закрывающиеся емкости и отправляют на утилизацию. Место разлива обработать дезактивирующим раствором, состоящим из спирта, воды и нашатырного спирта в соотношении (1:1:1), или приготовленным отдельно.

Дегазирующие растворы

- 1) 50% спирта (этилового или изопропилового, или бутилового), 40% воды и 10% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации;
- 2) 90% воды, 8% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации и 2% жидкого моющего средства или 5-10%-ный водный раствор аммиака.

**При попадании в глаза:** при появлении первых симптомов немедленно вывести пострадавшего на свежий воздух; осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут; обратиться за помощью к врачу. При попадании на кожу: снять загрязненную одежду; промыть участок кожи, подвергшийся воздействию материала, большим количеством воды; если кожа поражена, немедленно обратиться за медицинской помощью; постирать одежду повторно перед повторным одеванием.

**При вдыхании:** при проявлении симптомов вывести пострадавшего на свежий воздух; сразу обратиться за медицинской помощью; держать пострадавшего в теплом спокойном месте. Если пострадавший не дышит, сделать искусственное дыхание, применить кислород.

**При проглатывании:** обратиться за медицинской помощью; если пострадавший находится в бессознательном или сонливом состоянии, повернуть пострадавшего на левый бок и наклонить голову вниз; связаться с врачом для консультации, есть ли необходимость вызывать рвоту; при возможности не оставлять пострадавшего без присмотра.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх.

Запрещается хранить в открытых контейнерах. Поврежденные или пробитые бочки должны быть опорожнены.

Гарантийный срок хранения в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C — 6 месяцев. Если тара была вскрыта в условиях потребителя — продукт должен быть максимально быстро использован и гарантия на него не распространяется.